

**1. Descripción del producto/servicio**

La presente especificación establece los requisitos técnicos para el equipo agitador, que permite simular la lixiviación de un residuo sólido, que ocurre cuando el mismo se ubica en un relleno sanitario.

2. Características a cumplir - Requisitos**Equipo de agitación :****a) Motor**

- El motor deberá tener control de velocidad y la presencia de 3 botones : Marcha, Parada y Posición.
- Tendrá una llave térmica.
- Deberá ser capaz de mantener una agitación permanente durante el período de lixiviación (18 hs +/- 2h) tal que el sólido no se estratifique.
- El equipo deberá ser capaz de agitar los recipientes de extracción por inversión a 30 r/min +/- 2 r/min.

b) Contenedor de los frascos

- El contenedor será de acero inoxidable
- Deberá contener espacio para 6 recipientes de extracción de 2,1L.
- El contenedor de los frascos de extracción deberá constar de una traba de seguridad que impida la abertura de dicho contenedor y deberá ser relleno en los espacios entre botellas de espuma de poliuretano con la finalidad de amortiguar los movimientos.

REFERENCIAS :

<http://mvotma.gub.uy/component/k2/item/10010821-caracterizacion-de-toxicidad-en-lixiviados-tclp-para-compuestos-no-volátiles-y-ecotoxicidad-3261uy>

3. Condiciones de entrega

Embalaje adecuado para la protección del producto.

4. Vida útil

Garantía un año.

5. Información a remitir junto con el producto o servicio



No aplica.

6. Anexos

No aplica

7. Muestreo

Se realizará el 100% de verificación de cumplimiento de los requisitos solicitados en la presente especificación técnica.

8. Ensayos y criterio de aceptación/rechazo

El no cumplimiento de los requisitos establecidos , generará el consiguiente rechazo del material.

9. Naturaleza de la revisión.

No aplica es la primera versión.